

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

ABR 15 1975

MAY 14 1975

PROCESOS D. M. L. A. CO. S.
DIVISION INGENIERIA

Cliente PIFUSA INDUSTRIA DE ESPERANZA DE SAN JUAN CUAZ OAX.
No. de cálculo 147-74 Orden de producción 1478
Identificación FE-CL-02 Tipo de medidor PARA DE CRIFICIO
Tipo de fluido LÍQUIDO Unidades ☐ peso ☒ volumen
Posición de las tomas de presión _____

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	770	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	552.14	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	372	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	14.6	CERTIFICA
5	Tf - Temperatura del Flujo.	90	
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	0.834	FIRMA
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	0.83	
8	Gz - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		ECHA 12-1-75 NOMBRE
9	Hm - Diferencial de presión.	200	
10	μ - Viscosidad.	31	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua <input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb. Seg ³ /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	100	
12	D - Diámetro interior de la tubería.	11.656	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm ² <input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	12	
14	Ran - Rango de la gráfica.		<input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
15	Mat - Material de la placa.		

CERTIFICA

PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.

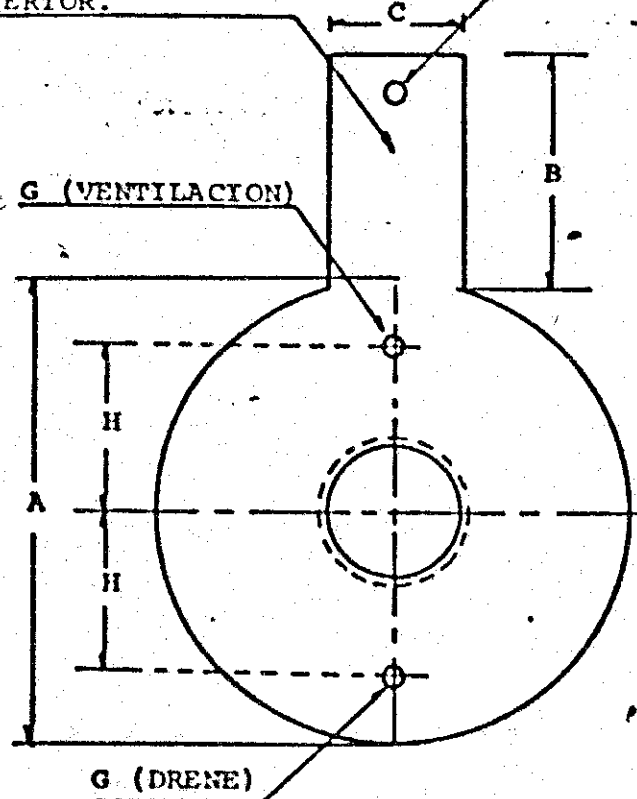
PLACA DE ORIFICIO

FIRMA

IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

FECHA 12-11-25
ORIFICIO

NOMBRE: J.A.



DATOS

SOLDADURA

FLUJO

45°

A 16 5/8
B 5
C 1 1/2
d 7.5852

H 2 1/2
T 1/2
W 1/2
G 2 1/2

UNIDADES

MATERIAL

Pala
Weld

Cliente.: CUBA S.A. - MAQUINARIA S.A.

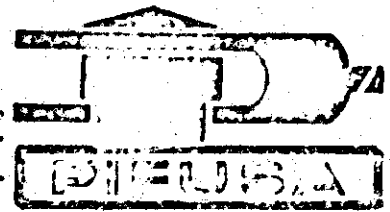
Proyecto No. 1

Item, Tag.: 1

Calculó.: 1

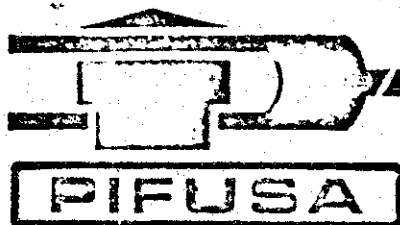
No. Orden Producción.: 1

Fecha



CERTIFICA

PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.



FIRMA _____

FECHA 12-1-75 NOMBRE JAP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente DEMEX PUERTA DESPUERTA DE SANTA CRUZ CAL.
 No. de cálculo 157-71 Orden de producción 1578
 Identificación FE-03 Tipo de medidor PUNTA DE CRISTALO
 Tipo de fluido LÍQUIDO Unidades ☐ peso ☒ volumen
 Posición de las tomas de presión _____

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	100	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input checked="" type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	68.37	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input checked="" type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	300	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	14.6	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	206	<input type="checkbox"/> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F Otros _____
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	1	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	.950	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	100	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	μ - Viscosidad.	.28	<input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb.-Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	300	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	6.065	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	6	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	0-100	
15	Mat. - Material de la placa.	Al-3	

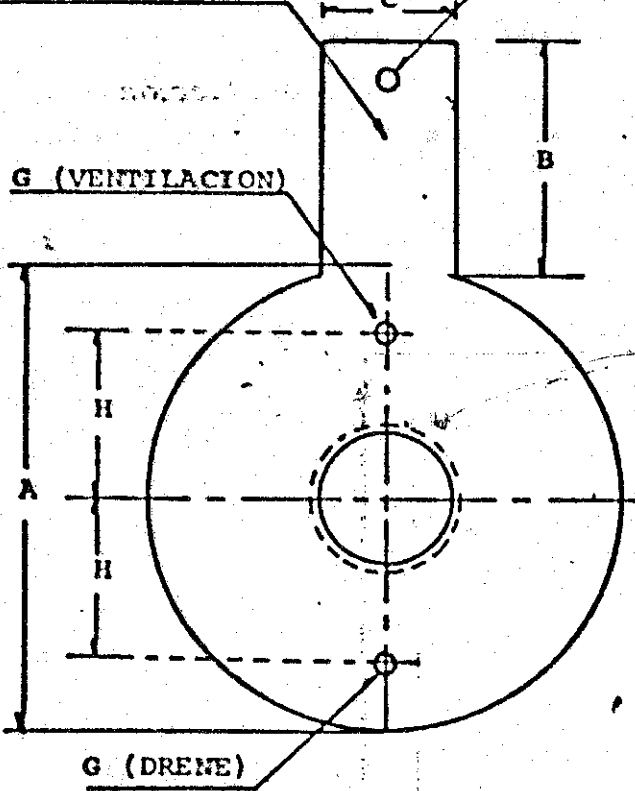
FIRMA

PLACA DE ORIFICIO

FECHA 12-1-75 NOMBRE J.P.

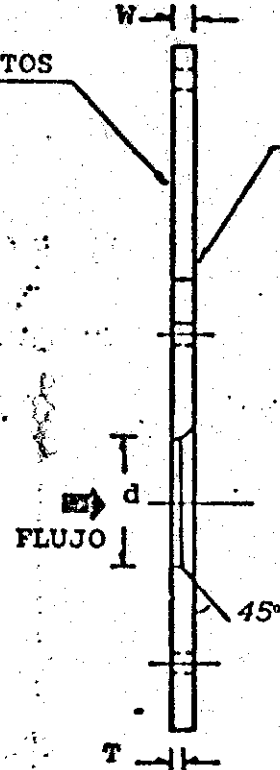
IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO



DATOS

SOLDADURA



A 7 7/8
B ✓
C 3 1/4
d 3.5164

H 1/2
T 1/2
W 1/2
G 1/2

UNIDADES P.B.
MATERIAL 15-304

Cliente.: PERPETUO AGROPECUARIO S.A.

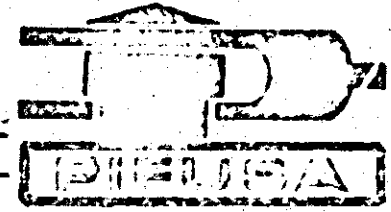
Proyecto No. _____

Item, Tag.: _____

Calculó.: _____

No. Orden Producción.: _____

Fecha _____





FIRMA

FECHA

12-1-75

NOMBRE

JAP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PEREX PLANTA DESAGÜETAMIENTO ESPINAL CRUZ OAX.

No. de cálculo 100-74

Orden de producción 1974

Identificación FE-35

Tipo de medidor PARA DE CÍRCULO

Tipo de fluido LÍQUIDO

Unidades ☐ peso ☒ volumen

Posición de las tomas de presión

POSICIÓN	CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	110	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	77.9	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	6.4	<input type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	14.6	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	100	<input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/> °F Otros
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	0.8682	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	0.79	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	100	<input type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	μ - Viscosidad.	1.26	<input type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb. Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	300	<input type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	6.665	<input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	6	<input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	0-100	
15	Mat - Material de la placa.	AL-2	

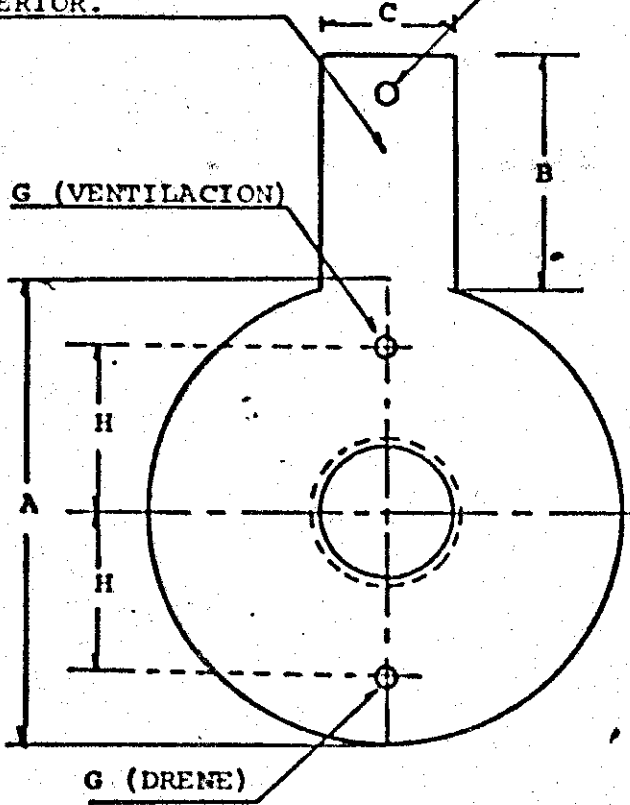
PLACA DE ORIFICIO

FIRMA _____

FECHA 12-V-75 NOMBRE JAP

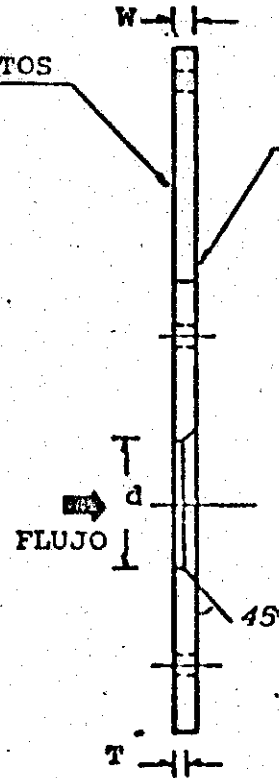
IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO



DATOS

SOLDADURA



A 7 1/2
B 4
C 1 1/2
d 3 1/2

H 1 1/2
T 1 1/2
W 1 1/2
G 1 1/2

UNIDADES Pulg

MATERIAL 25-304

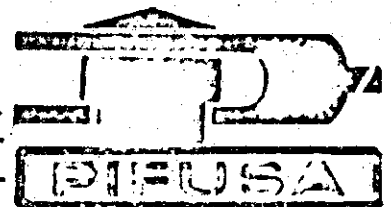
Cliente.: Industria Flujo y Control S.A.

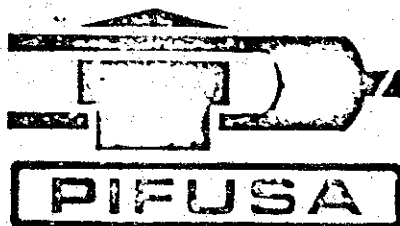
Proyecto No. 1-1-1-1-1

Item, Tag.: 1-1-1-1-1

Calculó.: _____ Fecha _____

No. Orden Producción.: 1-1-1-1-1





FIRMA

[Signature]

FECHA 12-V-75 NOMBRE JAP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PERIEX PLANTA DESALINADORA SALINA COLE CAX.
 No. de cálculo 161-74 Orden de producción 1878
 Identificación FE-36 Tipo de medidor PLACA DE ORIFICIO
 Tipo de fluido Líquido Unidades ☐ peso ☒ volumen
 Posición de las tomas de presión _____

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	150	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input checked="" type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	110.62	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input checked="" type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	6.5	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	29.6	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	100	<input type="checkbox"/> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F Otros _____
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	.83204	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	.82	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	200	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	M - Viscosidad.	2.56	<input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb. Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	300	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	6.665	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	6	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	0-100	
15	Mat - Material de la placa.	1-3.1	

PLACA DE ORIFICIO

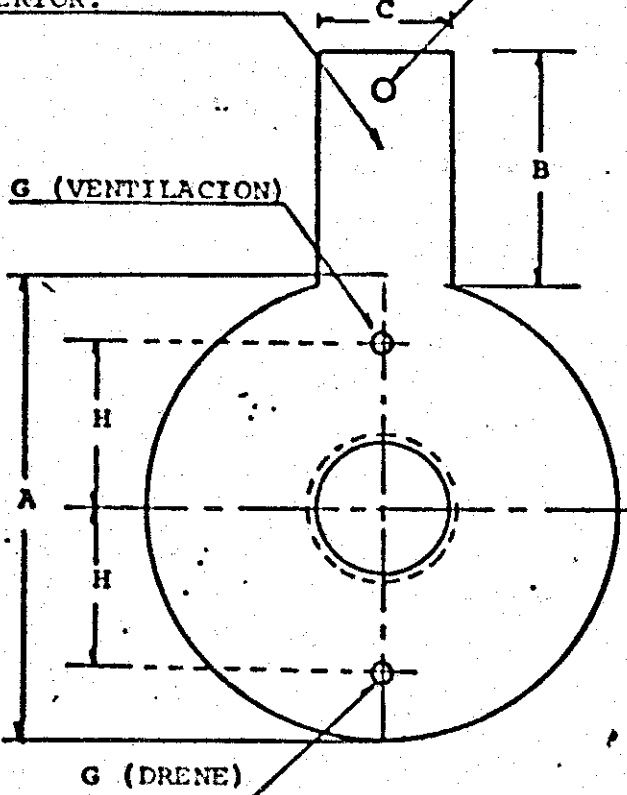
FIRMA

FECHA 12-1-75 NOMBRE JMF

IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO

G (VENTILACION)



DATOS

SOLDADURA

FLUJO

45°

A	9 3/4	H	2 1/2
B	✓	T	1/16
C	1 1/4	W	1/8
d	3 5/16	G	2 1/2

UNIDADES

MATERIAL

Puls
115-304

Cliente.: Com. de la Marina

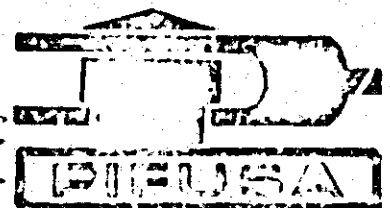
Proyecto No.: 115-304

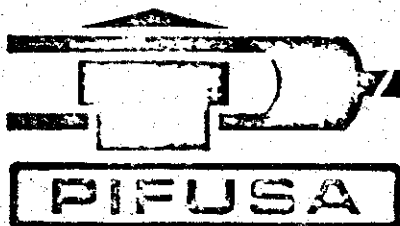
Item, Tag.: 115-304

Calculó.: 115-304

No. Orden Producción.: 115-304

Fecha





PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.

FIRMA

[Signature]

FECHA 12-1-75 NOMBRE JMP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PELLEX PLANTA DESPUENTADA SALINA CRUZ CAX.

No. de cálculo 16-2-74

Orden de producción 1178

Identificación FE-37

Tipo de medidor PLACA DE ORIFICIO

Tipo de fluido Líquido

Unidades ☐ peso ☒ volumen

Posición de las tomas de presión _____

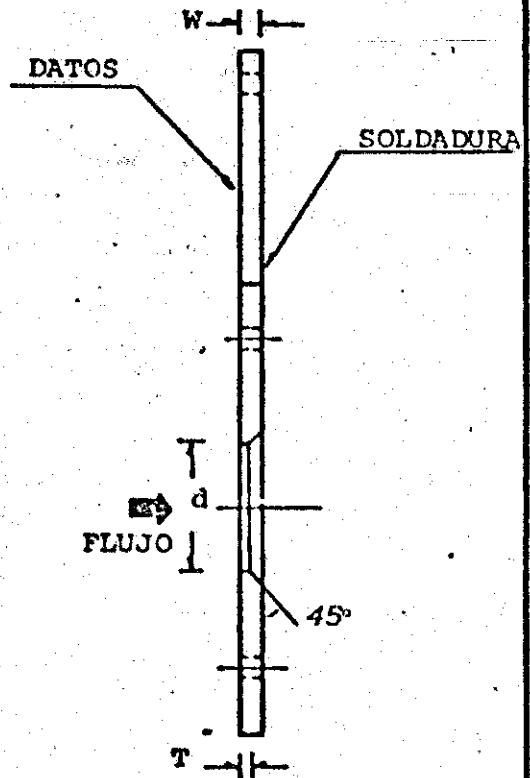
POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	300	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	210.11	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	6.5	<input type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	14.6	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	140	<input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/> °F Otros _____
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	.8657	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	.857	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	400	<input type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	η - Viscosidad.	5	<input type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb- Seg ¹ /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	500	<input type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	8.671	<input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	8	<input type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	0 - 100	
15	Mat - Material de la placa.	1.5 - 3.5	

~~CONFIDENTIAL~~ S.A.

FIRMA

FECHA 10-1-75 NOMBRE JH P

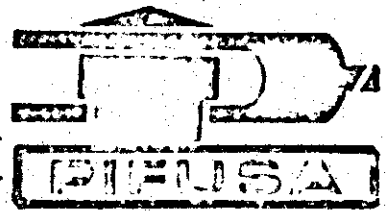
ORIFICIO

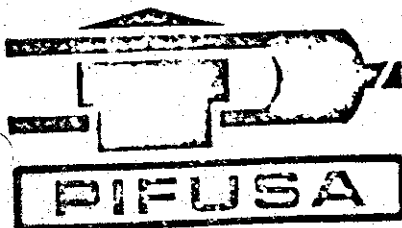


H 20
T 14
W 14
G 15

UNIDADES 1000
MATERIAL AT-304

No. Orden Producción.: 102.1





FIRMA

[Handwritten signature]

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PELIFEX PLANTA DESMONTADORA CRUZ OAX.
 No. de cálculo 164-70 Orden de producción 1878
 Identificación FE-15 Tipo de medidor PLACA DE CRIFICIO
 Tipo de fluido Líquido Unidades ☐ peso ☒ volumen
 Posición de las tomas de presión _____

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	550	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input checked="" type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	370.71	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input checked="" type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	64	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	14.6	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	100	<input type="checkbox"/> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F Otros _____
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	.7354	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	.715	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	400	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	M - Viscosidad.	1.472	<input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb. Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	300	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	10.136	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	10	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	0-1017	
15	Mat. - Material de la placa.	15-301	

FIRMA

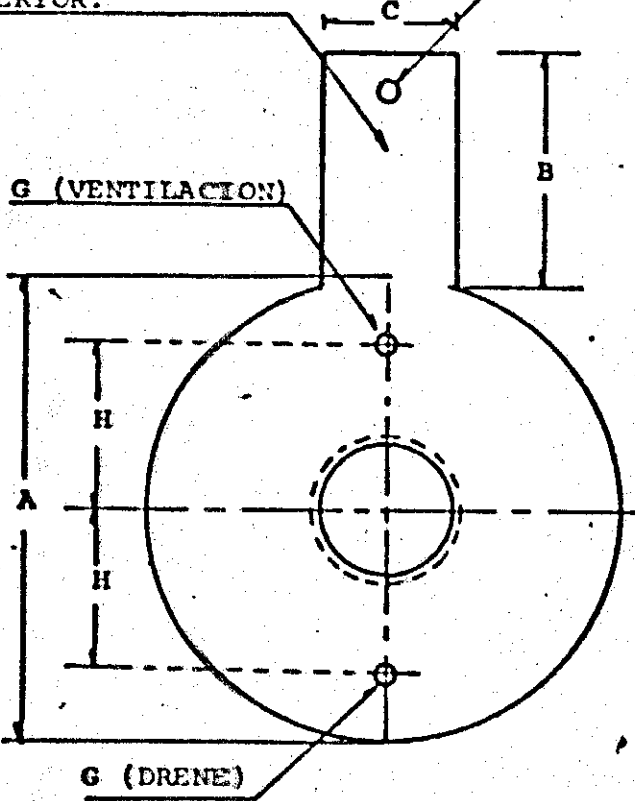
PLACA DE ORIFICIO

FECHA 10-1-75 NOMBRE JHP

IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO

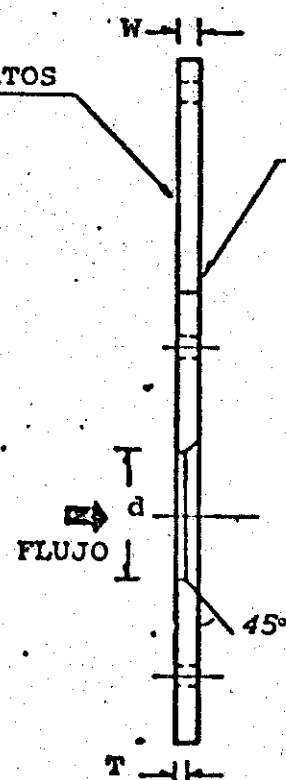
G (VENTILACION)



G (DRENE)

DATOS

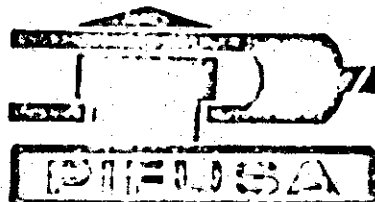
SOLDADURA



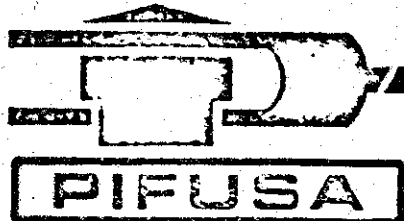
A	<u>1 1/2</u>	H	<u>1 1/2</u>
B	<u>1 1/2</u>	T	<u>1/8</u>
C	<u>1 1/2</u>	W	<u>1 1/2</u>
d	<u>5.125</u>	G	<u>1/2</u>

UNIDADES Pulg.
MATERIAL AST-304

Cliente.: PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.
Proyecto No.: 10-1-75
Item, Tag.: 10-1-75
Calculó.: 10-1-75
No. Orden Producción.: 10-1-75



Fecha



PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.

FIRMA

FECHA 10-1-78 NOMBRE JAP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PELLEX RUBEN DESPUENTERA SALINA CRUZ OAX.No. de cálculo 166-74Orden de producción 1878Identificación FE-41Tipo de medidor 1/2" X 1/2" DE CRISTALOTipo de fluido LíquidoUnidades ☐ peso ☒ volumen

Posición de las tomas de presión

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	<u>4/2</u>	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input checked="" type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	<u>33.2</u>	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input checked="" type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	<u>6.4</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	<u>14.6</u>	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	<u>100</u>	<input type="checkbox"/> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F Otros _____
6	Gf - Densidad relativa al agua a 60° F.	<u>.9109</u>	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	<u>.9</u>	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	<u>200</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	μ - Viscosidad.	<u>10.8</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb.-Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	<u>300</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm. ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	<u>4.026</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	<u>1</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	<u>0 - 100</u>	
15	Mat. - Material de la placa.	<u>Al. 304</u>	

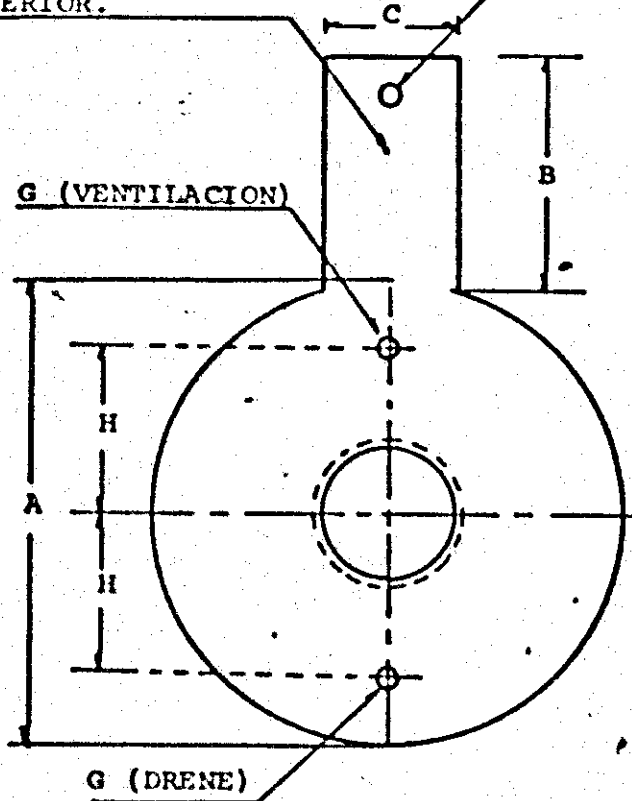
FIRMA 

PLACA DE ORIFICIO

FECHA 12-1-75 NOMBRE JADIDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO

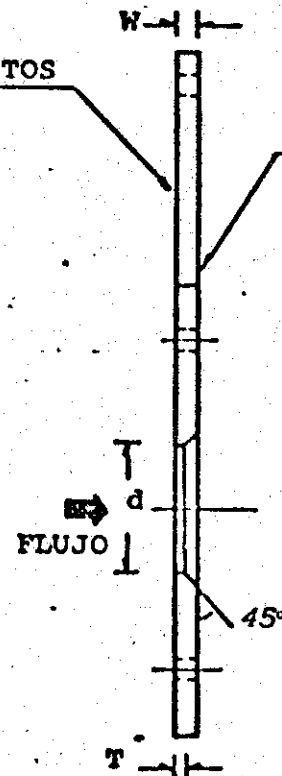
G (VENTILACION)



G (DRENE)

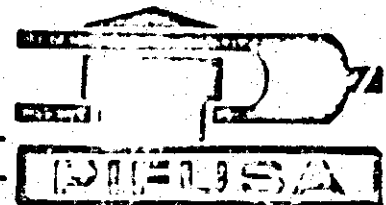
DATOS

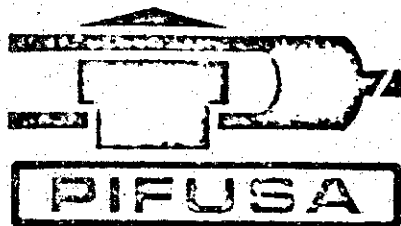
SOLDADURA



A 7 1/8
 B 3 1/2
 C 1 1/2
 d 1.537

H 1 1/2
 T 4/16
 W 1/8
 G 1 1/2

UNIDADES 16/1MATERIAL AL-304Cliente.: PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.Proyecto No.: 1-1-1Item, Tag.: 1-1-1Calculó.: 1-1-1 Fecha 1-1-1No. Orden Producción.: 1-1-1



PIROMETRIA FLUJO Y CONTROL, S.A.

FIRMA

FECHA 12-1-75 NOMBRE JAP

Hoja de Especificaciones para Calcular Medidores de Flujo

Cliente PELIX PLANTA DESALINADORA SALINA CRUZ OAX.

No. de cálculo 16.7-24

Orden de producción 1978

Identificación FE-49

Tipo de medidor PEPCA DE CRIFICIO

Tipo de fluido Líquido

Unidades ☐ peso ☒ volumen

Posición de las tomas de presión _____

POSICION	CARACTERISTICAS	VALOR	UNIDADES
1	Qm - Gasto máximo al 100 % de la escala.	<u>440</u>	<input type="checkbox"/> Galones <input type="checkbox"/> Pies ³ <input type="checkbox"/> Barriles <input checked="" type="checkbox"/> M ³ <input type="checkbox"/> Litros Otros _____ <input type="checkbox"/> Tons <input type="checkbox"/> Tons Met. <input type="checkbox"/> Lbs <input type="checkbox"/> Kg
2	Qn - Gasto normal de operación.	<u>370.73</u>	<input type="checkbox"/> Por día <input type="checkbox"/> Por minuto <input checked="" type="checkbox"/> Por hora <input type="checkbox"/> Por segundo
3	Presión normal de operación.	<u>14.6</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Lb./Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kg./cm ²
4	Presión Atmosférica ó lugar de instalación.	<u>14.6</u>	
5	Tf - Temperatura del Flujo.	<u>194</u>	<input type="checkbox"/> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F Otros _____
6	G1 - Densidad relativa al agua a 60° F.	<u>.934</u>	
7	Gf - Densidad relativa al agua a la temperatura del flujo.	<u>.89</u>	
8	Gs - Densidad relativa del líquido sobre el mercurio.		
9	Hm - Diferencial de presión.	<u>200</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. de agua <input type="checkbox"/> mm de agua
10	μ - Viscosidad.	<u>142</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Cp <input type="checkbox"/> Lb- Seg ² /pie
11	Reg - Régimen de la brida.	<u>3000</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Lbs/Pulg. ² <input type="checkbox"/> Kilos/cm ²
12	D - Diámetro interior de la tubería.	<u>9.56</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
13	D. nom. - Diámetro nominal de la tubería.	<u>10</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Pulg. <input type="checkbox"/> mm.
14	Ran. - Rango de la gráfica.	<u>C-101</u>	
15	Mat - Material de la placa.	<u>ST 304</u>	

FIRMA

[Signature]

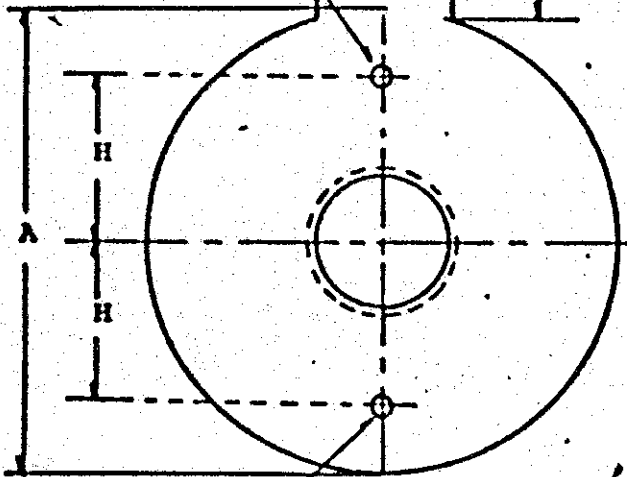
PLACA DE ORIFICIO

FECHA 12-1-75 NOMBRE JAP

IDENTIFICACION, MATERIAL,
REGIMEN, LINEA, DIAMETRO,
INTERIOR.

ORIFICIO

G (VENTILACION)



G (DRENE)

DATOS

SOLDADURA

FLUJO

45°

A 1 1/2
B 4 1/2
C 1 1/8
d 5.7237

H n/c
T 1/8
W 1/8
G n/c

UNIDADES Pulg
MATERIAL A2-304

Cliente.: INDUSTRIAL DE ALUMINIO

Proyecto No. 100-1000

Item. Tag.: 100-1000

Calculó.: _____ Fecha _____

No. Orden Producción.: 100-1000

