



Lácteos de Chiapas, S.A. de C.V.	DETERMINACIÓN DE PRESENCIA DE PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	IO/PO130909 Rev. No. 2 Fecha emisión: 03/Agosto/09 Vigencia a partir de: 03/ Agosto /11 Próxima revisión: 03/ Agosto /13
-------------------------------------	--	--

- Pentóxido de vanadio (V_2O_5): Disolver 1gr de pentóxido de vanadio en 100ml de ácido sulfúrico al 6%.

24 ml Agua Dest 6 ml Acido Sulfúrico

Procedimiento

- 1) Colocar 10 ml de leche en tubo de ensayo, adicionar de 0.5 a 1 ml del reactivo de pentóxido de vanadio (V_2O_5).
- 2) Agitar bien la muestra y observar el color desarrollado por 30 segundos.
- 3) Prueba Positiva. Cuando se torna un color rosa o rojo, esto indica la presencia de peróxido de hidrógeno (agua oxigenada).
- 4) Prueba negativa: No se desarrolla el color rosa o rojo se observa el color original de la leche y el reactivo.

6. Documento de referencia

Norma Oficial Mexicana NOM-091-SSA1. Bienes y servicios. Leche pasteurizada de vaca. Disposiciones y especificaciones sanitarias.

7. Acciones correctivas

No aplica.

8. Anexos

Diagrama de flujo de "Determinación de presencia de peróxido de hidrógeno".

Elaboró	Revisó	Autorizó
Ing. Mateo Martínez Ramírez Jefe de Control de Calidad	Ing. Madalín López Rodríguez Gerente de Planta	Ing. Sergio A. Zuart Rojas Presidente del Consejo de Administración



Lacteos de Chiapas, S.A. de C.V.	DETERMINACIÓN DE PRESENCIA DE PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	IO/PO130909 Rev. No. 2 Fecha emisión: 03/Agosto/09 Vigencia a partir de: 03/ Agosto /11 Próxima revisión: 03/ Agosto /13
-------------------------------------	--	--

Responsable	Flujo del proceso	Notas
Analista en Turno del Laboratorio de Control de Calidad.	<div><div>Inicio</div><div>↓</div><div>1. En un tubo de ensayo colocar 10 ml de leche y agregar de 0.5 a 1 ml del reactivo de V_2O_5.</div><div>↓</div><div>2. Agitar bien la muestra y observar el color desarrollado por 30 segundos.</div><div>↓</div><div>3. Positiva: color rosa o rojo, presencia de peroxido de hidrogeno.</div><div>↓</div><div>Fin</div></div>	

Elaboró	Revisó	Autorizó
Ing. Mario Martínez Ramírez Jefe de Control de Calidad	Ing. Madalín López Rodríguez Gerente de Planta	Ing. Sergio A. Zuart Rojas Presidente del Consejo de Administración

Este documento contiene información propiedad de Lacteos de Chiapas S.A. de C.V. considerada de uso interno. Cualquier distribución a terceros o reproducción será bajo autorización específica de Lacteos de Chiapas S.A. de C.V.